

**Индивидуальный предприниматель
Дружинин Алексей Алексеевич**

УТВЕРЖДАЮ



Индивидуальный предприниматель

А.А.Дружинин

«11» января 2014 г.

Технические условия

Обшивочная доска

ТУ 5361 – 002 – 55759963 - 13

Срок введения с 11.01.2014г.

СОГЛАСОВАНО

Начальник производства

Н.М.Кашин

«11» 01 2014г.

РАЗРАБОТАНО

Технолог

/Н.М. Кашин/

«11» 01 2014г.

Мастер пилочеха

И.И.Попов

«11» 01 2014г.

с.Загарье
2014

Обшивочная доска (АВ) сорта поставляются без рассортировки по сортам.
 Настоящие технические условия распространяются на доску обшивочную (АВ) сорта, изготавливаемые из пиломатериалов хвойных пород по ГОСТ 8486-86 и предназначенную для внутренней и наружной отделки жилых и общественных зданий и других объектов.
 По требованию потребителя обшивка может быть прирезанной по длине в определенный размер.

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

- 1.1. Номинальные размеры поперечного сечения и марка должны соответствовать указанным ДО.О.19.00.00.СБ и ДО.О.20.00.00.СБ.
 1.2. Предельные отклонения от указанных размеров должны быть не более указанных в, мм:
- | | |
|----------------------------------|---------|
| По ширине и толщине детали | +1/-1 |
| По глубине и ширине паза | -0/+0,5 |
| По высоте и толщине гребня | +0/-0,5 |
| По длине, мм | +50/-25 |
| Для прирезанных по длине деталей | +3/-3 |

Примечание. Предельные отклонения по длине обшивочной доски, для которой в соответствии с договором поставки (контрактом) не была оговорена прирезка деталей по длине в определенный размер, не могут быть более допускаемых предельных отклонений для пиломатериала из которого она изготовлена.

- 1.3. Допускается изготовление обшивки другого профиля при условии сохранения номинальных размеров паза и гребня.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 2.1. В древесине деталей не допускаются пороки, превышающие нормы указанные в таблице 1.

Таблица 1.

Наименование пороков и дефектов обработки древесины по ГОСТ 2140	Сорт АВ
1. Сучки:	
здоровые сросшиеся, частично сросшиеся	Допускаются Не более 1/2 ширины пласти
Несросшиеся с одной стороны, здоровые	Допускаются Не более 1/3 ширины пласти
загнившие табачные	Допускаются диаметром не более 10мм не более 1шт. на 1м длины
Отверстия то выпавших кромочных сучков	Допускаются, если при соединении не образуют сквозных отверстий

					ТУ 5361-002-55759963-13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Кашин Н.М.	<i>[Подпись]</i>	11.01.14	Обшивочная доска	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Попов И.И.	<i>[Подпись]</i>	11.01.14			2	8
Утверд.		Дружинин А.А.	<i>[Подпись]</i>	11.01.14	ИП Дружинин А.А.			

Точечные сучки (диаметром до 5мм)	Допускаются
2. Трещины	
пластевые	Допускаются
неглубокие и глубокие	длинной не более 30см на 1м длины детали
сквозные	не допускаются
торцовые	Допускаются
	длинной не более ширины детали
отлупные	Не допускаются
3. Кармашки	
кармашки	Допускаются
	не более 2мм шириной и 5см длиной
	не более 1шт. на 1м длины
смоляные ходы (длинной менее 2см, шириной менее 2мм)	Допускаются
4. Биологические поврежде- ния (червоточина)	Не допускаются
5. Грибные поражения (ядро- вые пятна, заболонные гриб- ные окраски)	Допускаются
	отдельные пятна с незначительным изменением цвета не более двух штук на изделие
6. Гнили	Не допускаются
7. Прорость	Допускается
	шириной не более 5мм длиной не более 10см не более 1шт. на изделие
8. Обзол	Не допускается
	на лицевой поверхности
	допускается на нелицевой поверхности
	при условии сохранения профиля
9. Механические поврежде- ния и пороки обработки	Не допускаются
	глубиной более 3мм
	шириной более 5мм
	длинной более 50мм
10. Покоробленность	Допускается не более 3мм на 1м длины

3. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА

- 3.1. Пиломатериал должен быть упакован в пачки в полиэтиленовую упаковку.
По согласованию с потребителем допускается другие способы упаковки.
- 3.2. Пачки должны быть сформированы из досок одного сечения и длины.
- 3.3. Торцы пачек должны быть выровнены.
- 3.4. Маркировка наносится в виде штампа с нелицевой стороны изделия не более одного штампа в пачке.
- 3.5. Образец маркировки утверждается руководителем предприятия.

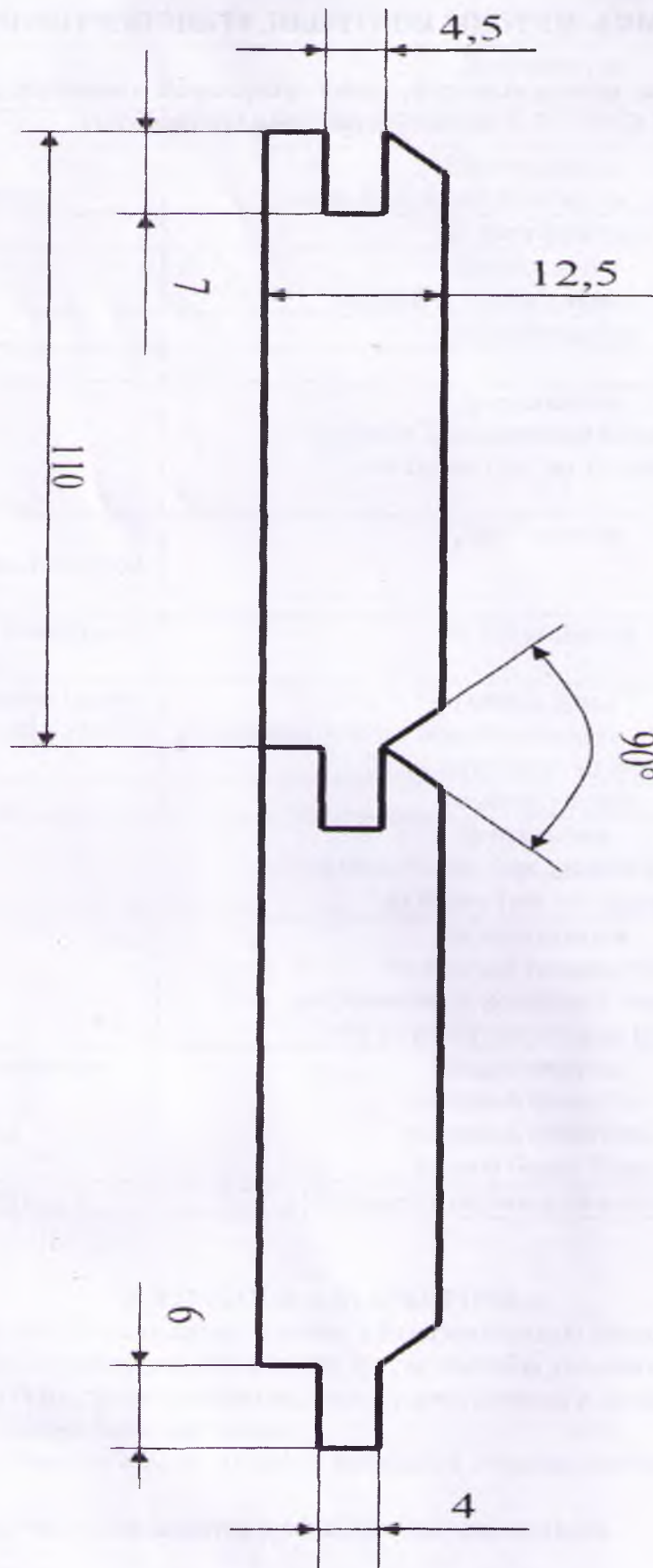
					ТУ 5361-002-55759963-13		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обшивочная доска		
Разраб.		Кашин Н.М.		11.01.14			
Провер.		Попов И.И.		11.01.14	Лит.	Лист	Листов
						3	8
Утверд.		Дружинин А.А.		11.01.14г.	ИП Дружинин А.А.		

4. ПРИЕМКА, МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

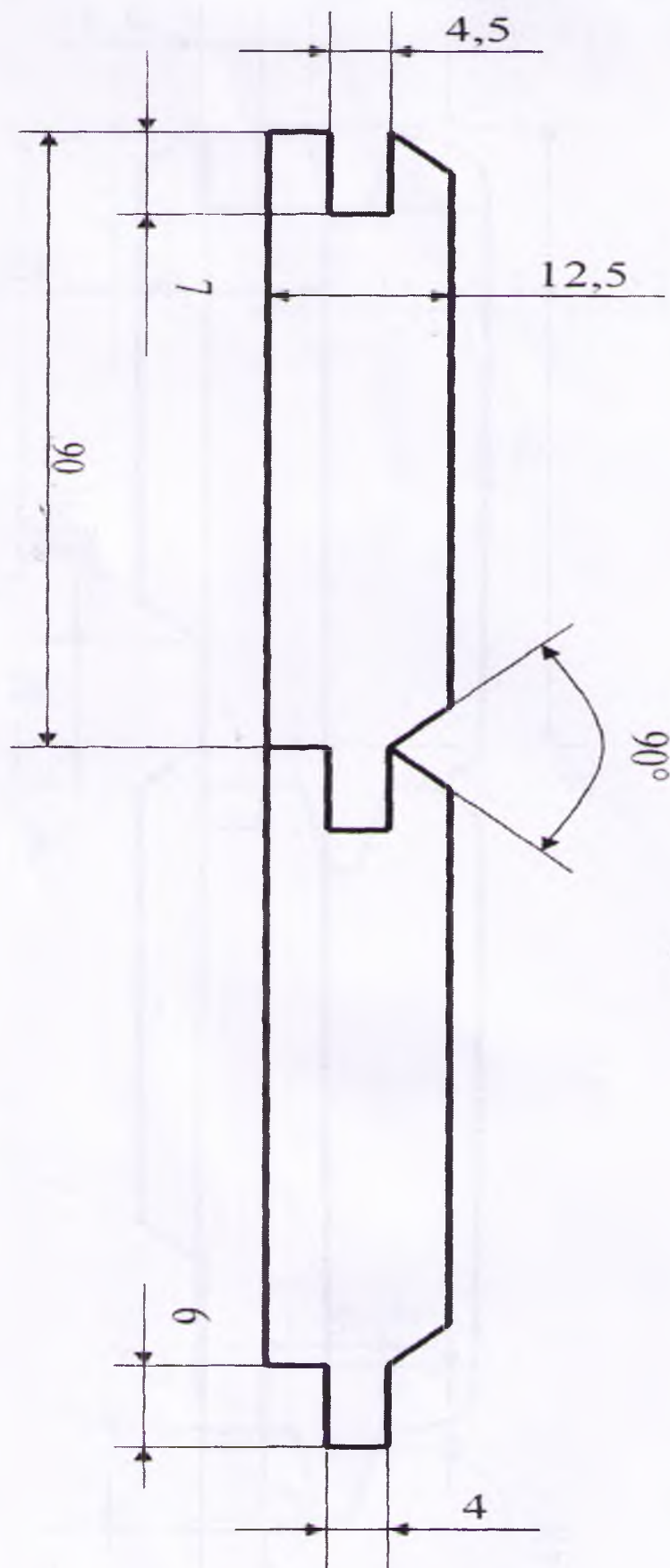
4.1. Приемка, методы контроля, транспортирование и хранение производится в соответствии с ГОСТ 8242 – 88 и договором поставки (контрактом).



					ТУ 5361-002-55759963-13			
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обшивочная доска	Лит.	Лист	Листов
Разраб.		Кашин Н.М.	<i>Н.М. Кашин</i>	11.01.14			4	8
Провер.		Попов И.И.	<i>И.И. Попов</i>	11.01.14				
Утверд.		Дружинин А.А.	<i>А.А. Дружинин</i>	11.01.14г.	ИП Дружинин А.А.			

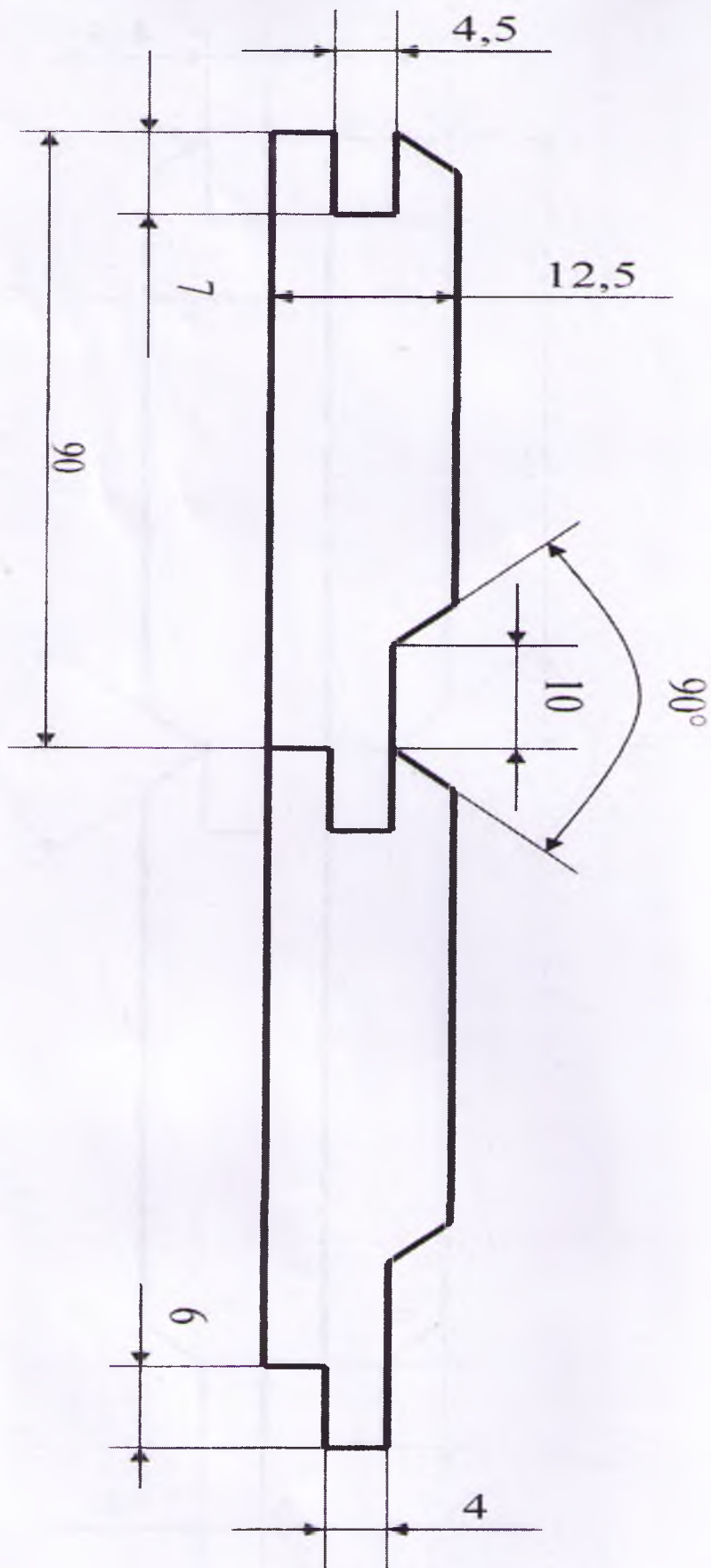


					ТУ 5361-002-55759963-13		
Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обшивочная доска		
Разраб.		Кашин Н.М.	<i>Н.М. Кашин</i>	11.01.14			
Провер.		Попов И.И.	<i>И.И. Попов</i>	11.01.14	Лит.	Лист	Листов
						5	8
Утверд.		Дружинин А.А.	<i>А.А. Дружинин</i>	11.01.14	ИП Дружинин А.А.		



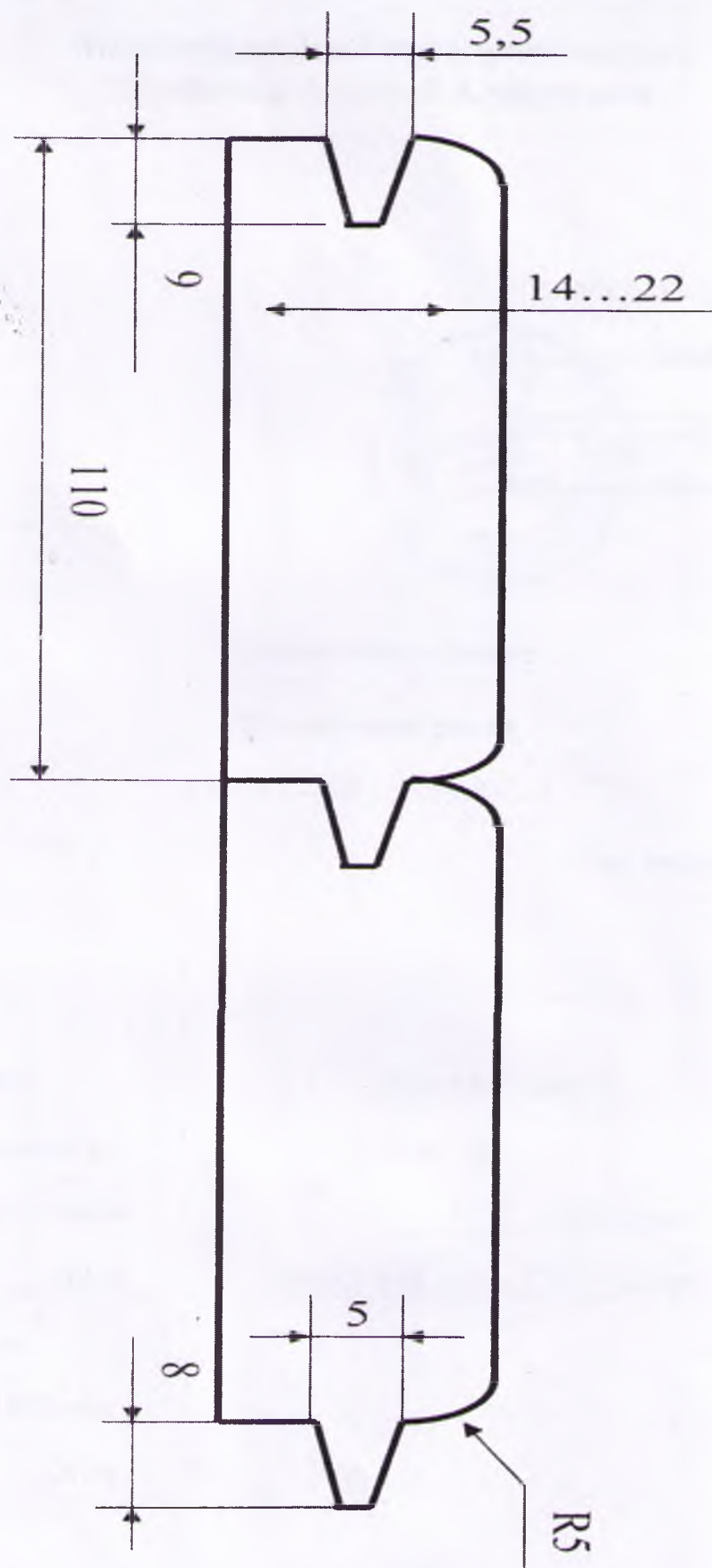
ТУ 5361-002-55759963-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Кашин Н.М.	<i>[Signature]</i>	11.01.14	Обшивочная доска	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Попов И.И.	<i>[Signature]</i>				6	8
Утверд.		Дружинин А.А.	<i>[Signature]</i>	11.01.14г.	ИП Дружинин А.А.			



ТУ 5361-002-55759963-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата				
Разраб.		Кашин Н.М.	<i>Кашин</i>	11.01.14	Обшивочная доска	Лит.	Лист	Листов
Провер.		Попов И.И.	<i>Попов</i>	11.01.14			7	8
Утверд.		Дружинин А.А.	<i>Дружинин</i>	11.01.14г.	ИП Дружинин А.А.			



ТУ 5361-002-55759963-13

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Обшивочная доска	Лит.	Лист	Листов
Разраб.	Кашин Н.М.		<i>Кашин</i>	11.01.14			8	8
Провер.	Попов И.И.		<i>Попов</i>	11.01.14				
Утверд.	Дружинин А.А.		<i>Дружинин</i>	11.01.14г.	ИП Дружинин А.А.			